

FORNO AUTOMATICO DI PIEGATURA A 2 CARRELLI
Per produzione lavelli in vetro



Dimensioni utili camera carrello

Larghezza 3000 mm
Profondità 1500 mm

Dimensioni max. lastra vetro

Larghezza 2800 mm
Profondità 600 mm

Caratteristiche tecniche :

Potenza totale installata	kW 60
Temperatura massima carrello	550°C
Temperatura massima centri di curvatura	800°C
Produzione con ciclo automatico	4 pzi/24h con sp. 15 mm
Tempo operatore	15 min/24h per carico e scarico
Dotazione centri di curvatura	n°2

Il forno di curvatura a 2 carrelli per produzione di lavandini integrati in vetro float è stato realizzato per rendere il ciclo di produzione completamente automatico.

Le lastre di vetro, posizionate su appositi supporti, vengono riscaldate in modo uniforme a circa 500°C. Quindi vengono attivati i centri di curvatura, e resistenze elettriche opportunamente dimensionate e sagomate, che effettuano un riscaldamento localizzato e controllato.

I centri possono essere realizzati per curvare profili a cerchio, ellisse, rettangolo e quadrato. Ulteriori sagome possono essere studiate ad hoc.

La curvatura avviene esclusivamente a gravità, senza alcun contatto con stampi, per ottenere la massima qualità ottica del vetro.

La profondità di curvatura è controllata da un sensore che garantisce la massima ripetibilità.

La planarità della lastra è assolutamente inalterata.

Il sistema di curvatura è completato da un sistema di raffreddamento ad aria ventilata indiretto che previene surriscaldamenti indesiderati nel carrello e ne velocizza i tempi di raffreddamento, soprattutto alle basse temperature.



Il ciclo di lavoro è regolato da un controllore a microprocessore multiprogramma a 3 loop: uno per la temperatura del carrello, uno per ciascun centro di curvatura.

Il ciclo termico del processo è facilmente programmabile da PC tramite apposito software

Entrambi i carrelli sono motorizzati, e lo scambio avviene in modo temporizzato e del tutto automatico. L'operatore provvede solamente a carico e scarico lastre.

Esecuzioni speciali del forno possono essere studiate e realizzate per soddisfare esigenze di produzione specifiche del cliente.

